

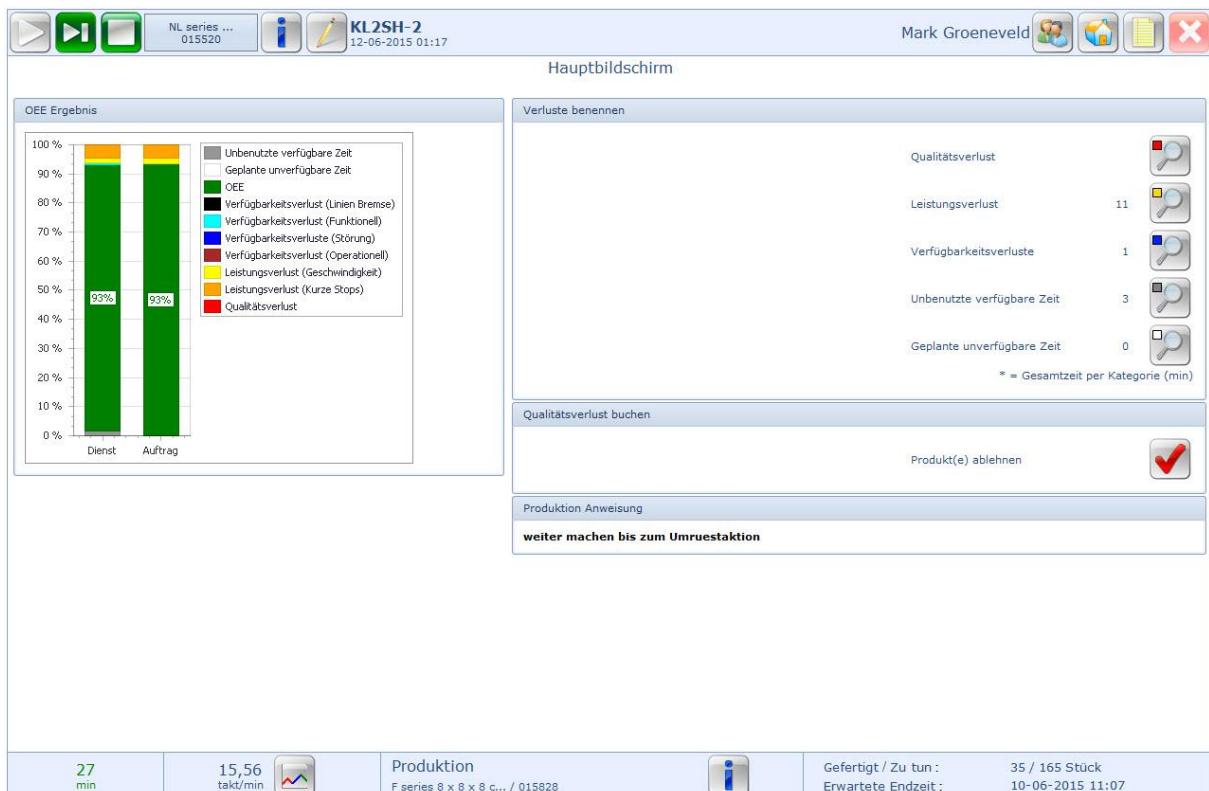
Die wichtigsten Vorteile und Merkmale von MyPlantFloor®

MyPlantFloor ist eine Software-Lösung, die bei der Verbesserung von OEE (Overall Equipment Effectiveness) hilft. Außerdem ist es eine ideale Unterstützung für Betriebsverbesserungsmethoden wie TPM (Total Productive Maintenance) oder LM (Lean Manufacturing).

MyPlantFloor registriert genau JEDEN Zeitaufwand in einem Maschinenpark, ohne dabei die Registrierlast für die Mitarbeiter im Werk zu erhöhen. Real-time-Rückkopplungen greifbarer Informationen führen zum Engagement aller Teilnehmer am OEE-Verbesserungsprozess. Leistungsstarke Analyse-Tools verschaffen Einblick in den Effekt der Verbesserungen. Beim Einsatz von MyPlantFloor ist Erfolg garantiert und zwar vollkommen risikolos.

Detaillierte Daten ohne Erhöhung der Registrierlast am Arbeitsplatz

Oft sind es die Details einer Registrierung, die es ermöglichen, später OEE-Verluste zu beseitigen. Die manuelle Eingabe dieser Daten ist eine Zeit raubende Beschäftigung, die letztendlich zum Widerstand bei den Nutzern führt. Eigenschaften, die die Registrierlast einschränken:



- MyPlantFloor kann mit JEDEM Maschinentyp verbunden werden und damit jeden Zeitraum, in dem die Maschine keine Produkte erzeugt, genau registrieren. Anfangszeit, Zeitdauer, in welcher Schicht (welchen Schichten), Team(s), Produkt.
- Die Benutzeroberfläche ist vollkommen webbasiert. Alle Informationen jeder Maschine bzw. jeder Produktionsauftrag können an jedem PC des Unternehmens eingesehen und eventuell bearbeitet werden.
- Dank der intelligenten Datenverarbeitung wird ein Großteil der registrierten Stillstände automatisch (ohne Eingriff eines Operators) benannt. Es handelt sich hier um den Zeitaufwand: Umbau, Rüstzeiten, Pause, Pause Rüstzeiten, kein Auftrag gestartet, keine

Aufträge geplant und keine Aufträge verfügbar. Selbstverständlich sind diese Zeitaufwendungen deutlich in den Übersichten in der Benutzeroberfläche sichtbar. Eventuelle weitere Detaillierung mit Kommentar ist möglich.

- Nur Stillstände, die länger dauern als eine einstellbare Zeitschwelle und nicht bereits automatisch benannt wurden, erfordern die Eingabe des Bediener. Mit einigen deutlichen Tasten auf dem Bildschirm kann der Bediener schnell OEE-Verluste benennen. Kommentar kann eventuell als Pflichtfeld eingestellt werden.

Neben der Funktionalität für das detaillierte Registrieren und Bereitstellen von OEE-Informationen ist MyPlantFloor mit MES-Funktion für die papierlose Bearbeitung von Produktionsaufträgen ausgestattet.

Importierte Produktionsaufträge aus ERP können in einer Produktionsplanung, bei der die Maschinenführer Aufträge starten können, in einer Reihenfolge festgelegt werden. Optional kann auch ein grafisches Planbrett oder ein „Finite Capacity Scheduler“ angewandt werden.

Datum Zeit	Dauer (min)	Kategorie/Kennwort	Kommentar	Bearbeiten	Bearbeiten
9-6-2015 8:38:29	1				
9-6-2015 7:38:25	10		schlechte folie		
9-6-2015 4:56:27	6		folie gebrochen		
9-6-2015 2:13:09	3		schlechte folie		
9-6-2015 2:13:09	3				

27 min 15,56 takt/min Produktion F series 8 x 8 x 8 c... / 015828 Gefertigt / Zu tun : 35 / 165 Stück Erwartete Endzeit : 10-06-2015 11:07

Der größte Vorteil der papierlosen Produktion liegt im Bereich der Real-Time-Rückkopplung. Zu jeder Tageszeit ist bekannt, welche Aufträge fertiggestellt sind, wie spät die laufenden Aufträge fertig sein werden und welches der nächste geplante Auftrag pro Maschine ist.

Umbauteams können dadurch besser planen, was einen positiven Effekt auf die Rüstzeit und somit auf die OEE hat.

Die Abteilungen Vertrieb und Transportplanung können dank der MES-Funktion die Lieferzuverlässigkeit verbessern.

Engagement jedes Mitarbeiters am Verbesserungsprozess

Engagement am Arbeitsplatz ist die wichtigste Bedingung für die Verbesserung von OEE. Mit MyPlantFloor verfügen Sie über ein Mittel, dass das Engagement der Nutzer stimuliert und die Zusammenarbeit zwischen Produktion, Wartung, Logistik und Engineering intensiviert.

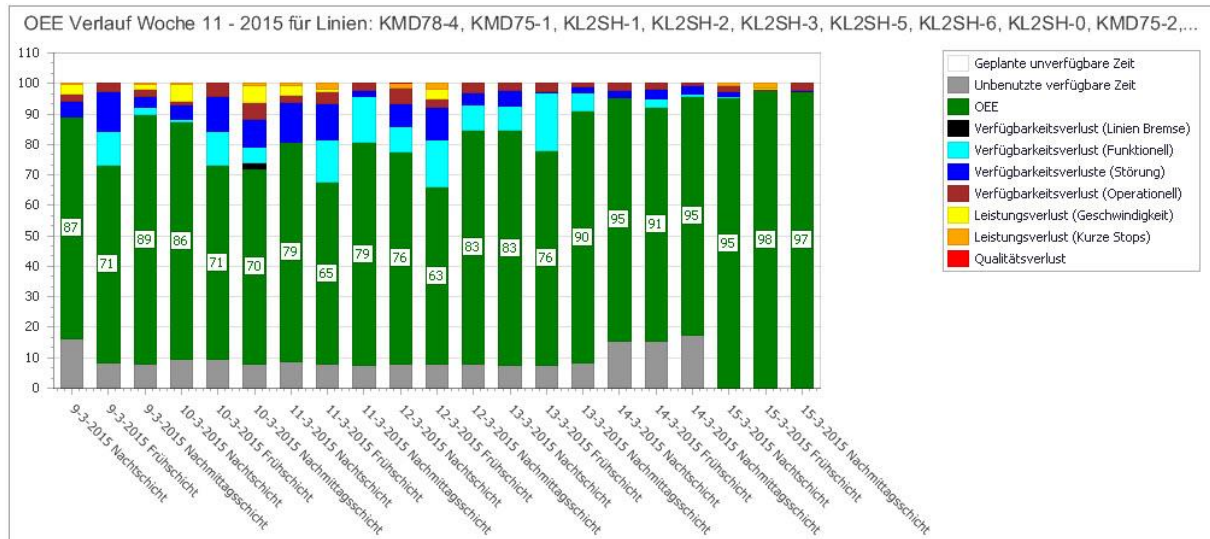
Einige Eigenschaften, die dazu beitragen:

- Maschinenführer haben uns beim Entwurf der Real-Time-Operatorbildschirme geholfen. Das Ergebnis ist eine übersichtliche Benutzeroberfläche, die deutlich anzeigt, welche Leistung eine Maschine erzielt und womit OEE-Verluste einfach benannt und neue Aufträge gestartet werden können.

- Maschinenführer können selbst die Messempfindlichkeit verändern, wodurch der Messfokus auf den größten OEE-Verlust gelegt und in Angriff genommen werden kann.

Beispiele:

Gründe oder Unterkategorien anpassen, Schwellenzeiten anpassen, neue Benutzer definieren usw.



- Die Zugänglichkeit von MyPlantFloor führt dazu, dass verschiedene Abteilungen die gegenseitigen Meldungen sehen und eventuell auch anpassen können. Das fördert nicht nur die gegenseitige Zusammenarbeit, sondern führt auch zu noch genaueren Daten.
- Deutliche Trends in Kombination mit leistungsstarken Drill-down-Techniken ermöglichen Einblick in den Effekt der durchgeführten Verbesserungen. Die folgenden Übersichten sind verfügbar: MTBF-Übersicht in Wochen, OEE-Übersicht in Jahren, OEE-Übersicht in Wochen, OEE-Übersicht in Schichten, OEE pro Maschine, OEE pro Produkt/Maschine, OEE pro Team und dank der umfangreichen Filtermöglichkeiten auch Kombinationen davon.

Weitere Informationen unter <http://www.myplantfloor.de>

Vertriebsbeauftragter für MyPlantFloor® in Deutschland, Österreich und der Schweiz:



AutoSiS GmbH
Wildenaustraße 25
72124 Pliezhausen

Tel.: +49 7127 20974-20
Fax: +49 7127 20974-22

sales@auto-sis.com
www.auto-sis.com



MyPlanFloor® ist ein Produkt von:

Agilitec BV

Lijndonk 4 (unit 1.09)

4825 BG BREDA

www.agilitec.eu

Datum:01.02.2016

©2016 AutoSiS GmbH. All rights reserved. No part of this document may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying, recording or by any information storage and retrieval system, without permission in writing from the author. MyPlanFloor® is a registered trademark from Agilitec.